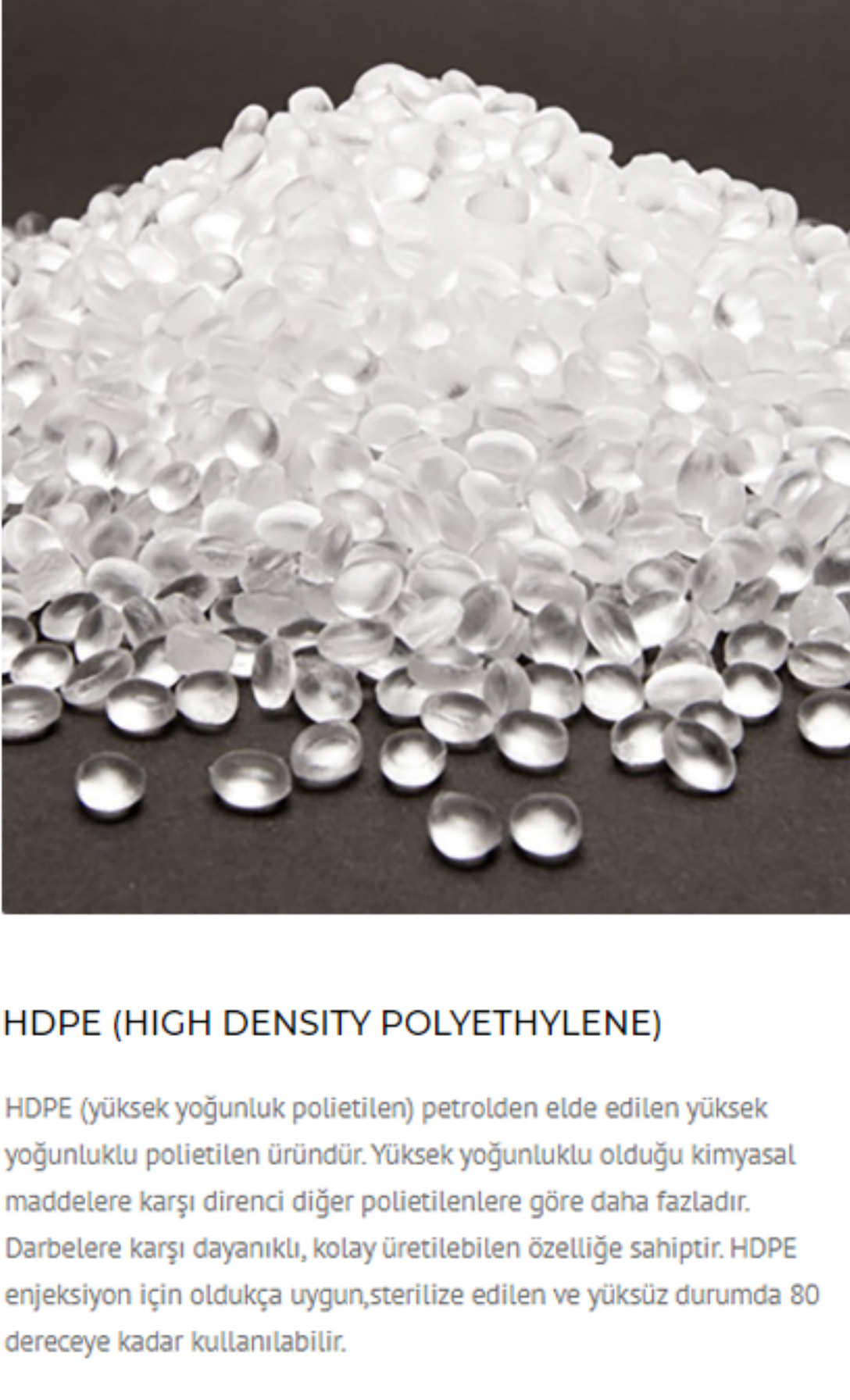




HDPE (HIGH DENSITY POLYETHYLENE)

HDPE (yüksek yoğunluk polietilen) petrolden elde edilen yüksek yoğunluklu polietilen üründür. Yüksek yoğunluklu olduğu kimyasal maddelere karşı direnci diğer polietilenlere göre daha fazladır. Darbelere karşı dayanıklı, kolay üretilen özelliğe sahiptir. HDPE enjeksiyon için oldukça uygun, sterilize edilen ve yüksüz durumda 80 dereceye kadar kullanılabilir.

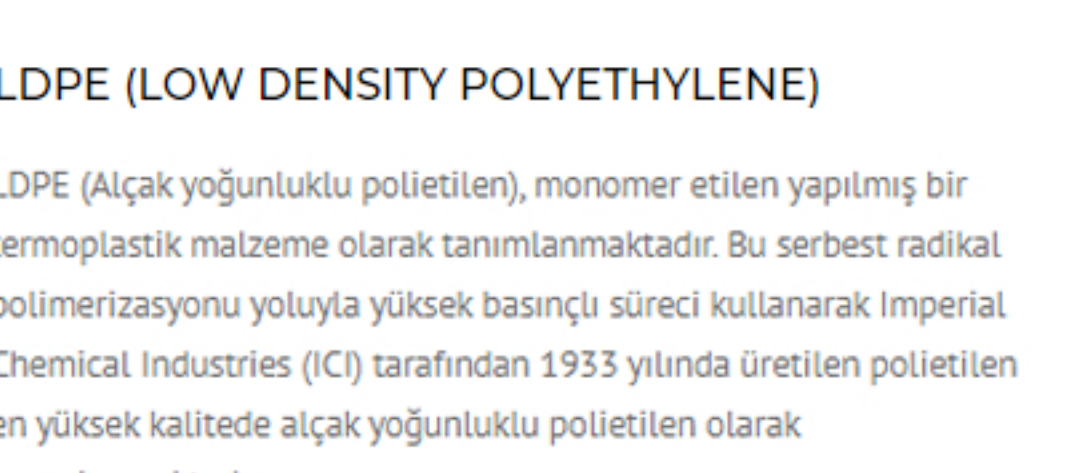
HDPE görünüm olarak Alçak yoğunluk polietilene (LDPE) benzese de ondan daha sert, molekül kütlesi 150.000-400.000 arasında bir polimerdir. Yüksek yoğunluk polietilenin suya ve kimyasal maddelere dayanımı iyidir. Işık ve açık hava koşullarına dayanıksızdır. Özel dolgularla bu direnci artırılabilir. Mekanik özellikler çok iyi olup, özellikle darbe ve çekme direnci yüksektir. Bazı dolgu maddeleriyle de özellikleri daha da iyileştirilir.



PET (POLYETHYLENE TEREFALAT)

PET (polietilen tereftalat) malzemeler göreceli olarak yüksek yoğunluklu bir polyester olup genelde talaşlı imalat için standart yarı mamul olarak üretilir. PET ya amorf ya da yarı kristal termoplastik biçiminde mevcuttur. Amorf tip PET polimerinin saydamlığı yüksek olmakla birlikte, çekme dayanımı gibi mekanik özellikleri ve bilhassa da kayma özellikleri daha düşüktür.

Firmamız tarafından üretilen yarı kristal tereftalatın tipik özellikleri dayanıklılık, sertlik, dayanım, üstün kayma davranışı ve düşük aşınma (nemli veya kuru ortamlarda POM'a kıyasla) şeklindedir. Bu malzeme uzun zamandan beri PET-P plastik olarak adlandırılmıştır.



LDPE (LOW DENSITY POLYETHYLENE)

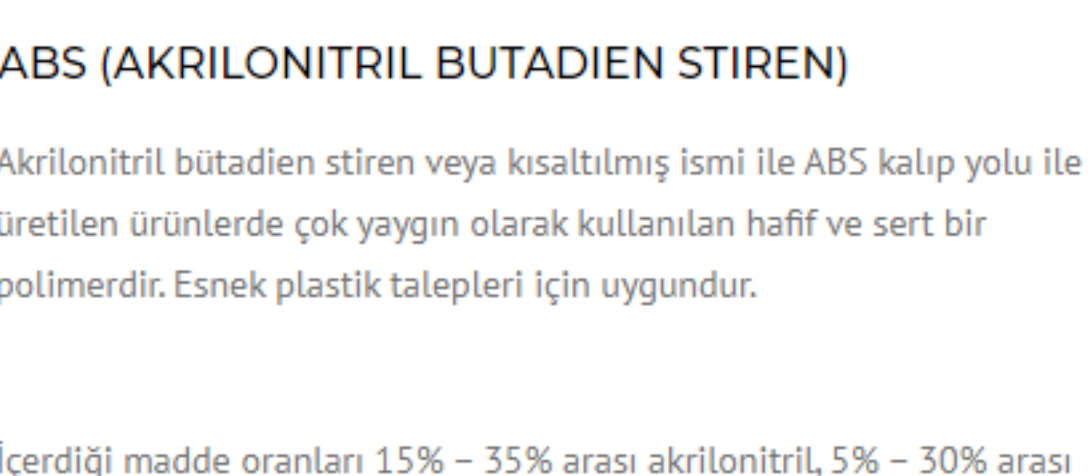
LDPE (Alçak yoğunluklu polietilen), monomer etilen yapılmış bir termoplastik malzeme olarak tanımlanmaktadır. Bu serbest radikal polimerizasyonu yoluyla yüksek basınçlı süreci kullanarak Imperial Chemical Industries (IC) tarafından 1933 yılında üretilen polietilen en yüksek kalitede alçak yoğunluklu polietilen olarak tanımlanmaktadır.

Bu üretim bugün aynı yöntemi kullanır. Alçak yoğunluklu polietilen genellikle tarım sektöründe kullanılmaktadır. Turfanda sebzeçiliğin önem kazanması ve gübrelemenin artması ile birlikte tarım sektöründeki kullanım alanı artmıştır. Ayrıca alçak yoğunluklu polietilen ihracat ürünlerinin ambalajlarında yoğun olarak kullanılmaktadır.

Haberleşme, enerji dağıtımı ve kablolar... gibi geniş bir tüketim alanına bulunmaktadır. Alçak yoğunluklu polietilen Türkiye'de 1970 yılında üretilmeye başlanmıştır.

AVANTAJLARI

- Geniş mekanik özellik aralığı
- Kimyasal mukavemet
- Elektriksel mukavemet
- Yorgunluğa karşı mukavemet
- Alev geciktiricilik
- Fiyat performans oranı



ABS (AKRİLONİTRİL BUTADİEN STİREN)

Akrilonitril bütadien stiren veya kısaltılmış ismi ile ABS kalıp yolu ile üretilen ürünlerde çok yaygın olarak kullanılan hafif ve sert bir polimerdir. Esnek plastik talepleri için uygundur.

İçerdiği madde oranları 15% – 35% arası akrilonitril, 5% – 30% arası bütadien ve 40% – 60% arası stiren olarak değişiklik gösterebilir. Akrilonitril sertlik ısı ve kimyasal direnci sağlamaktadır.



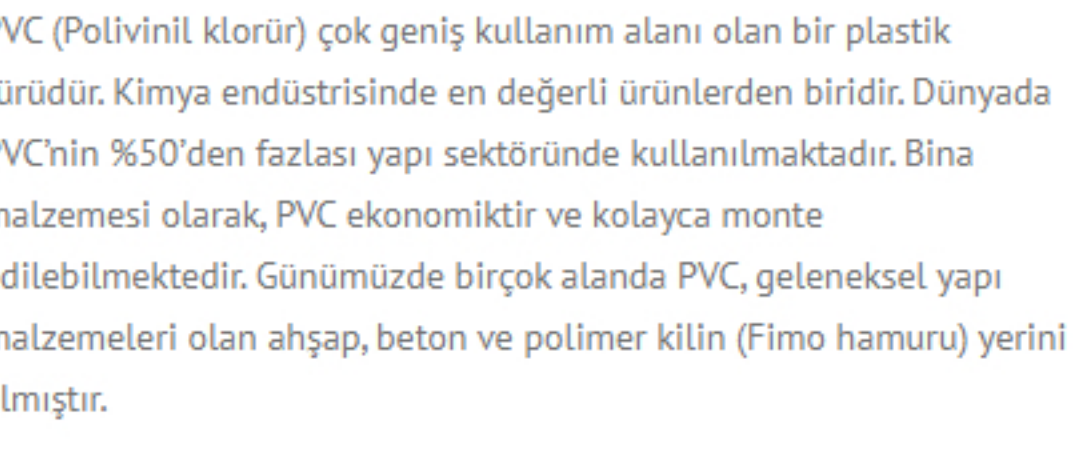
TPU (THERMOPLASTIC POLYURETHANE)

TPU (Termoplastik poliüretan), elastikiyet, şeffaflık ve gres, yağ ve aşınmaya karşı direnç gibi birçok önemli özelliğe sahip bir poliüretan plastik sınıfına dahildirler. Son derece esnek bir yapıya sahiptirler. TPU'lar termoplastik elastomerlerden oluşur. TPU'lar uygulamaya bağlı olarak farklı türleri bulunmaktadır.

- Adipik asit esterlerinden elde edilen polyester bazlı TPULAR,
- Tetrahidrofuran esterlerden elde edilen polietester bazlı TPULAR,
- Termoplastik poliüretan elastomerden türetilen polikaprolakton bazlı TPULAR,
- Polieter esaslı TPULAR istak ortamlarda yaygın olarak kullanılır ve polyester esaslı TPU'lar yağ ve hidrokarbona karşı genel olarak kullanılır. Daha küçük bir polikaprolakton bazlı TPU sınıfı düşük sıcaklıkta en yüksek performans gösterilebilir ve hidrolize karşı daha dayanıklıdır.

TPU Esnek Filament'in Avantajları

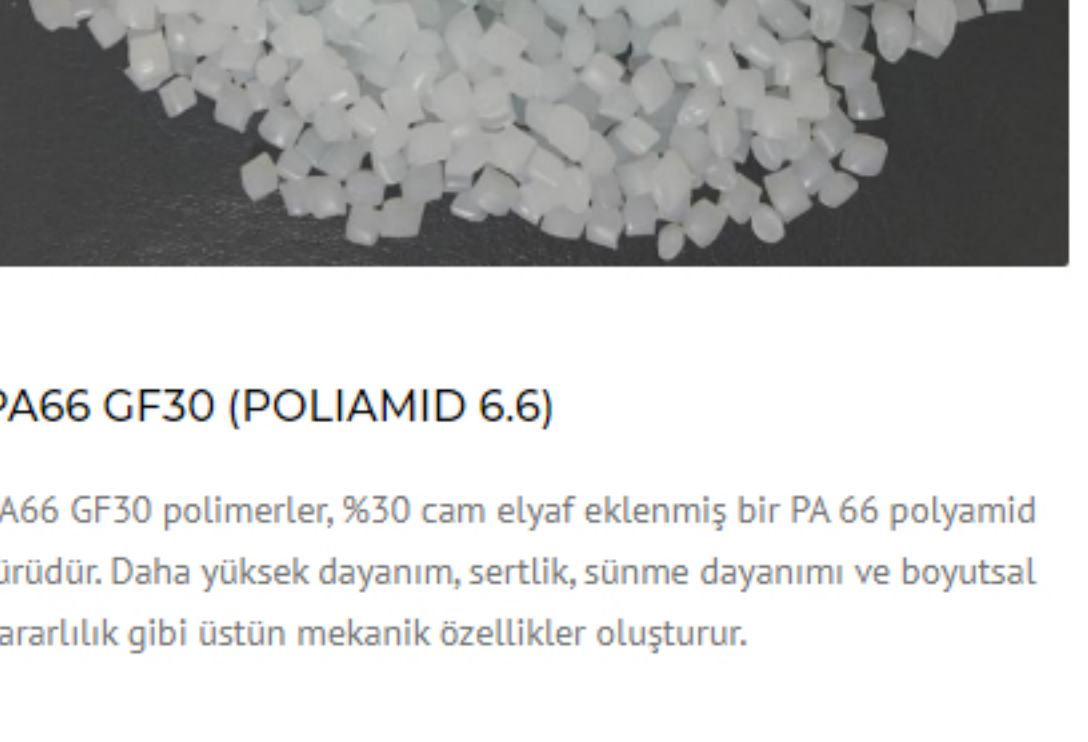
TPU, aşınmaya karşı direnç, düşük sıcaklıkta performans gösterme kabiliyeti, elastikiyet ve kauçuk benzeri elastikiyet ile mekanik özellikler gibi farklı avantajlara sahiptir. Esnek TPU'nun sert plastik ve yumuşak silikon arasında bir ürün yapısı bulunmaktadır.



PVC (POLY VINYL CHLORIDE)

PVC (Polivinil klorür) çok geniş kullanım alanı olan bir plastik türüdür. Kimya endüstrisinde en değerli ürünlerden biridir. Dünyada PVC'nin %50'den fazlası yapı sektöründe kullanılmaktadır. Bina malzemesi olarak, PVC ekonomiktir ve kolayca monte edilebilir. Günümüzde birçok alanda PVC's, geleneksel yapı malzemeleri olan ahşap, beton ve polimer kilin (Fimo hamuru) yerini almıştır.

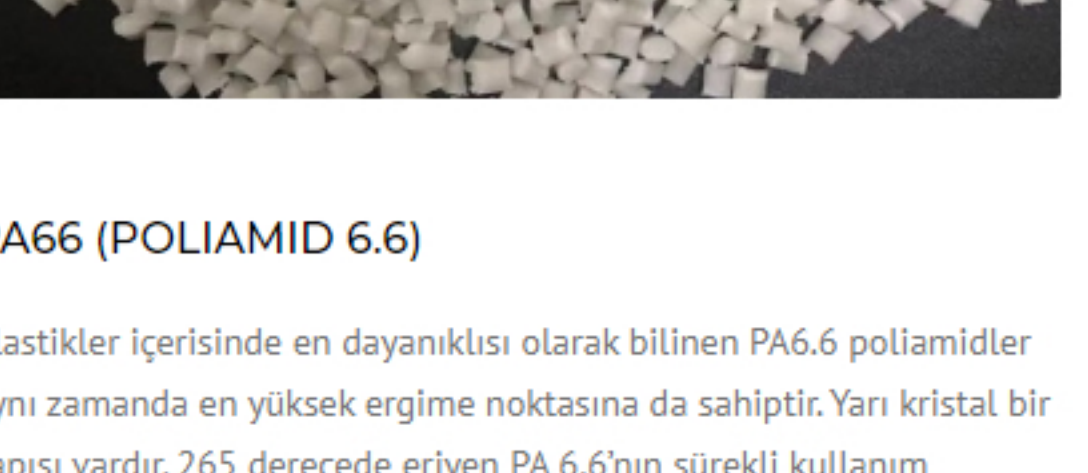
İdeal yapı malzemesi olmasına rağmen, çevre ve insan sağlığı için PVC (polivinil klorür) hakkında birçok endişeler bulunmaktadır. PVC'nin kullanım alanları genel olarak; kapı ve pencere profilleri, vinil cephe kaplaması, boru ve tesisat malzemeleri, elektrik kabloları, döşeme, hobi malzemeleridir. Esnek ve ucuz olması nedeniyle malzeme su ve atık su endüstrisinde boru hatları için çok yaygın olarak kullanılır.



PA66 GF30 (POLIAMİD 6.6)

PA66 GF30 polimerler, %30 cam elyaf eklenmiş bir PA 66 polyamid türüdür. Daha yüksek dayanım, sertlik, sünnme dayanımı ve boyutsal kararlılık gibi üstün mekanik özellikler oluşturur.

Takviye edilmemiş PA 66 polyamid ile kıyaslandığında bu cam dolgu modifikasyonu PA66 GF30 polimerin özellikleri, bu malzeme yüksek sıcaklık koşullarında uzun süre, yüksek sabit mekanik yüklerle maruz kalan parçalarda kullanılması için uygun hale getirmektedir



PA66 (POLIAMİD 6.6)

Plastikler içerisinde en dayanıklısı olarak bilinen PA6.6 poliamidler aynı zamanda en yüksek ergime noktasına da sahiptir. Yarı kristal bir yapısı vardır. 265 derecede eriyen PA 6.6'nın sürekli kullanım sıcaklığı 120 derecedir.

PA 6 da olduğu gibi çeşitli viskozite değerlerinde, cam elyaf ve benzeri elyafar ile kuvvetlendirilmiş, kauçuklu, ısı dayanımı yüksek, mineral dolgu ve alev geciktirilmiş, UV dayanımlı olmak üzere çok geniş bir ürün çeşitliliği bulunmaktadır.



ENJEKSİYON İÇİN İDEAL

Çelik, alüminyum veya kompozit malzemelere göre daha kolay birleşmektedir. Donmaya karşı dirençlidir. Son yıllarda suya dayanıklı olduğu için daha fazla tercih edilir hale gelmiştir. Bu sebeptendir yüksek yoğunluklu polietilen tekne ve depo yapımında kullanılmaya başlanmıştır.

Yüksek yoğunluk polietilen, enjeksiyon, toz kaplama, film çekme, döner kalıplama, gibi birçok biçimlendirme yöntemine uygun bir malzemedir. Enjeksiyon kalıp sıcaklığının 50-70 °C'de tutulması cihazdan çıkan ürün kalitesini yükseltmektedir. HDPE elektriksek uygulamalara da oldukça elverişli bir malzemedir.

KULLANIM ALANLARI

- Ev eşyası, oyuncak
- Ambalaj filmi
- Boru (sert boru, deterjan ve kozmetik şişesi (şeffaf olmayan),
- Su ve gaz bido nu
- Levha, kâğıt, kumaş ve metal kaplamada rotasyonel kalıplama maddeleri
- Atlet tipi poşet, Plastik poşetler, Laminasyon, File çuval
- Basınçlı su borusu, gaz ve kanalizasyon
- Su dağıtımı, kanalizasyon, sulama dağıtım şebeke boruları

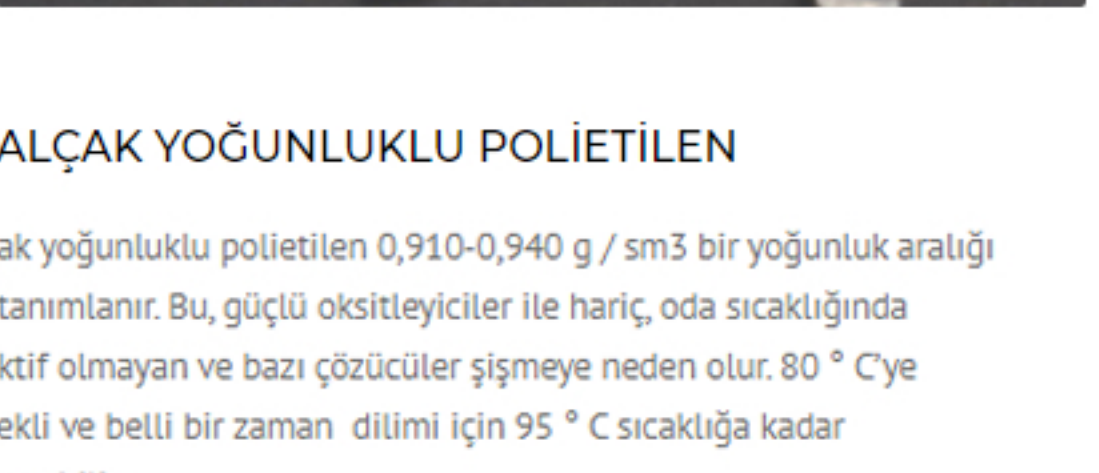
Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..



YÜKSEK ÇEKME DAYANIMI

Günümüzde PET malzemenin bu şekilde adlandırılması eski bir kullanımdır. İyi sünnme dayanımı, düşük nem emilimi ve üstün boyutsal kararlılığı sayesinde PET plastik malzeme, boyut hassasiyeti ve yüzey kalitesi açısından karmaşık parçalara ve en yüksek gereksinimlere ihtiyaç duyulan uygulamalara son derece uygundur. PET'in termal özellikleri, iyi sıcaklık stabilitesini ve boyutsal kararlılığı destekler.

Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..



ALÇAK YOÇUNLUKLU POLİETİLEN

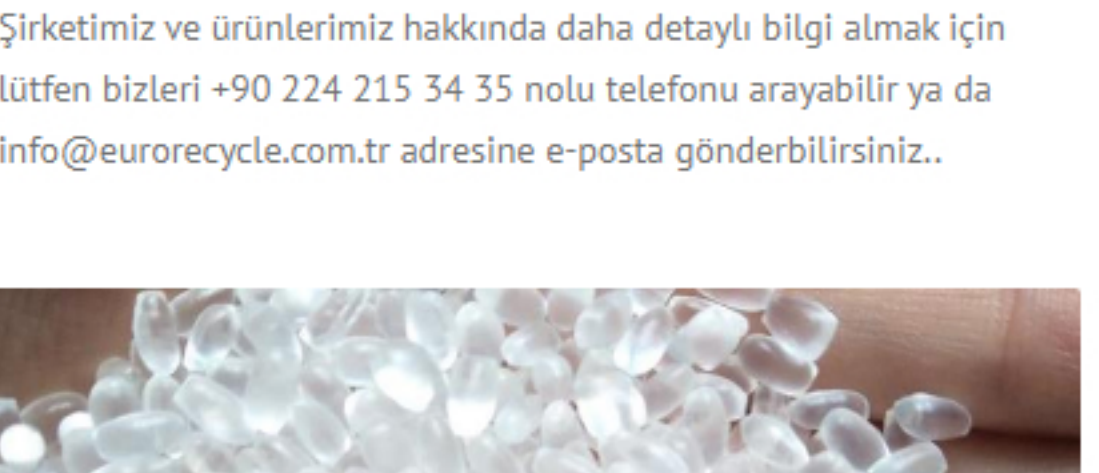
Alçak yoğunluklu polietilen 0,910-0,940 g / sm3 bir yoğunluk aralığı ile tanımlanır. Bu, güçlü oksitleyiciler ile hariç, oda sıcaklığında reaktif olmayan ve bazı çözücüler içermeye neden olur. 80 ° C'ye sürekli ve belli bir zaman dilimi için 95 ° C sıcaklığa kadar dayanabilir.

Saydam veya opak varyasyonlarla alçak yoğunlu polietilen oldukça esnek ve sert ama kırılabilir bir yapıya sahip olabilmektedir. Alçak yoğunluklu polietilen olan moleküller arasında kuvvetler daha zayıf ve mukavemetleri düşüktür ve bununla birlikte esnekliği yüksektir. LDPE kimyasal elementleri içerik olarak karbon ve hidrojeni oluşturmaktadır.

UYGULAMA ALANLARI

- Ağır hizmet torbaları
- Film üretimi
- Kağıt kaplamaları
- Varil
- Oyuncak
- Çöp torbası
- Elektrik yalıtımı
- Şişe yapımında

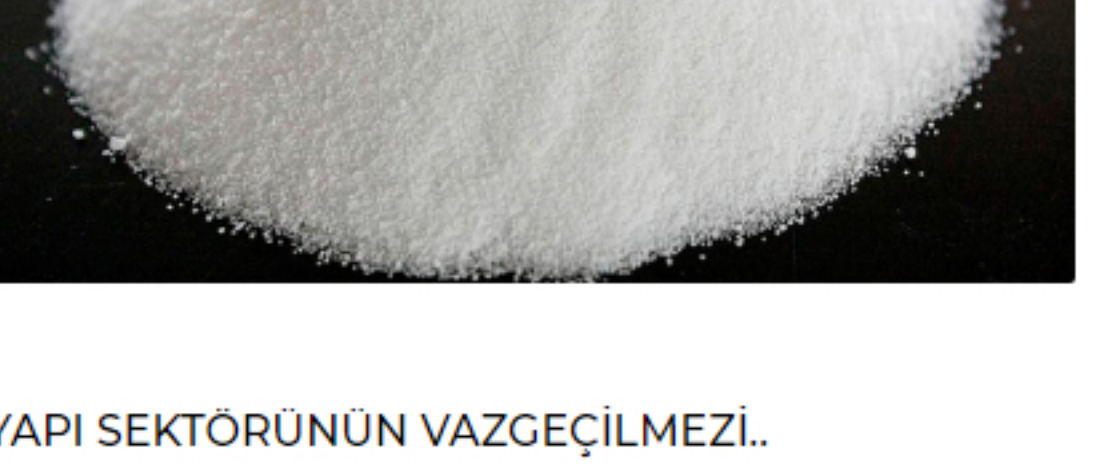
Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..



YÜKSEK DARBE DAYANIMI

Bütadien, kauçuk özelliklerini, düşük sıcaklıkta dahi esneklik oluşturur. Stiren ise plastiği parlak bir yüzey verir. Siyah-Beyaz, Naturel ve Yüksek darbe dayanımı.

Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..



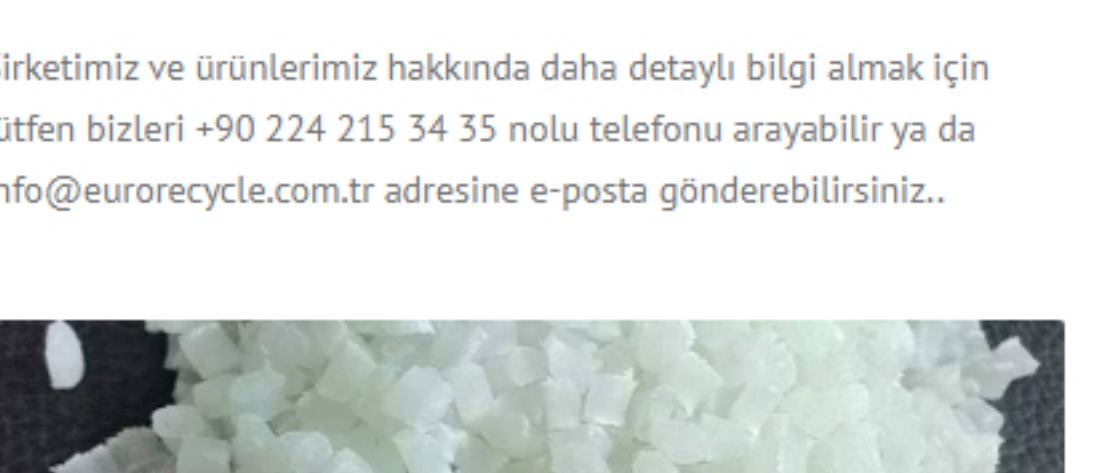
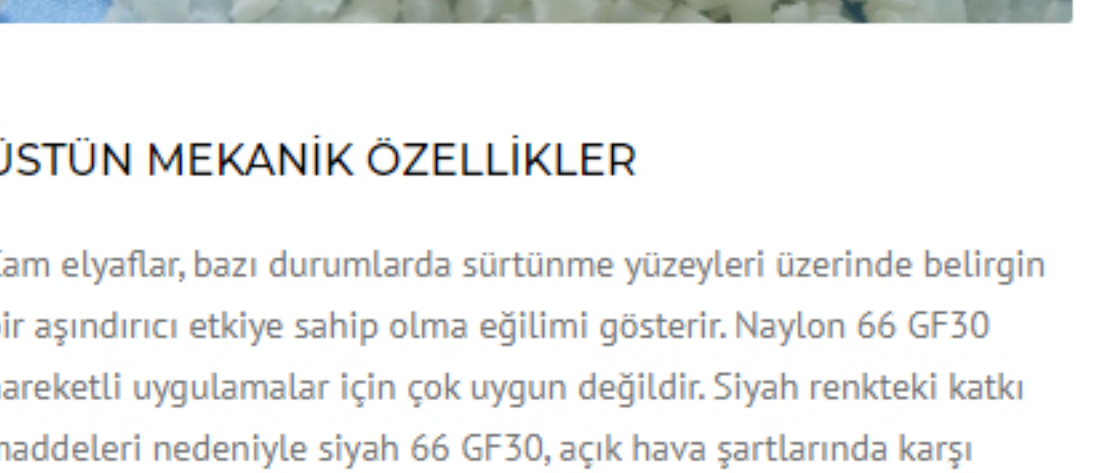
AŞINMAYA KARŞI YÜKSEK DİRENÇ

3D baskı teknolojisinde, genellikle Akrilonitril Bütadien Stiren (ABS) ve Poliaktik asit (PLA) yazıcı filament için standart plastikler olarak kabul edilir, ancak yetersiz esneklik nedeniyle bükülme prototiplerinde kullanılamazlar. Ancak, TPU baskı filamenti doğada esnektir. Tasarım, güç ve dayanıklılık üzerinde herhangi bir etkisi olmadan kolay bükülebilir ve kolay temizlenebilmektedir.

TPU Esnek Filament'in yaygın kullanımları

TPU, tekerlekler, otomobil ayakta, spor malzemeleri, elektrikli aletler, tıbbi cihazlar, ayakkabı, tahrik kayışları, şişme salları ve bir dizi ekstrüzyon film ve levha uygulamalarında yaygınca kullanılmaktadır.

TPU, tabletler ve telefonlar gibi mobil cihazların dış kasalarını kullanılabilmektedir. TPU, tokluk ve dayanıklılığa sahip olağanüstü bir elastomerdır ve plastik ile kauçuk arasındaki boşluğu dolduran etkili bir termoplastiktir. Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..



YAPI SEKTÖRÜNÜN VAZGEÇİLMEZİ..

Sağlık sektöründe Parenteral kullanılan sıvıların, kan ve kan ürünlerinin torbalarında ve transfüzyon setlerinde, kateter, kanül ve drenlerde, stoma ürünlerinde ve daha birçok yerde PVC'den yapılan malzemelere sıkça rastlamaktadır. PVC'nin iki ana maddeden; Chlorine (tuz) ve Ethylene (ham petrol) den oluşmaktadır. Bu bileşim, ethylene dichloride, çok yüksek ısılarla Vinyl Chloride Monomer (VCM) gazına dönüştürülür. Polimerizasyon denilen kimyasal reaksiyonla VCM kimyasal olarak sabit bir toza dönüşür. Buna PVC adı verilir. Polivinil klorid, monomer haldeki vinil kloridin polimerizasyonu ile üretilir. PVC sert bir plastik olup, daha yumuşak ve daha esnek hale getirmek için plastikleştiriciler ilave edilir.

Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..

PLASTİKLERİN EN DAYANIKLILARINDAN..

- » Dolgu suz
- » Cam Elyaf Katkılı
- » Cam Bilye Katkılı
- » Mineral (Talk-Kalsit) Katkılı
- » Yanmaz (V0-V1-V2) Katkılı
- » UV-Antioksidan-Antistatik Katkılı

Şirketimiz ve ürünlerimiz hakkında daha detaylı bilgi almak için lütfen bizleri +90 224 215 34 35 nolu telefonu arayabilir ya da info@eurorecycle.com.tr adresine e-posta gönderebilirsiniz..

